# Transporte bonificado al Centro de Salud de Sariñena

# Red adscrita \*\* Salud Comunitaria Aragón

#### **Temas**

Personas en riesgo de exclusión, Salud mental/Bienestar emocional.

## Descripción

## **Población**

Mayores de 65 años - Cualquiera (Personas con necesidades de transporte)

## Persona de contacto

Nelson García Ezquerra (617296286) (nelson\_ezquerra@hotmail.com)

## Entidad participante/colaboradora/promotora

Ayuntamiento de Lanaja en colaboración con Caritas Parroquial Lanaja

## Fecha de última actualización de la actividad

26/12/2024

## Situación actual de la actividad

Activa

#### Gratuita

No

## Localización



## Imagen de la Actividad

