## **Dance Kids**

# Red adscrita \*\* Salud Comunitaria Aragón

#### **Temas**

Infancia, Salud mental/Bienestar emocional, Actividad física.

# Descripción

EL

PRECIO DE ESTA ACTIVIDAD ES DE 29 EUROS. SE APLICA EL 20% DE DESCUENTOS POR PENSIONISTA Y FAMILIA NUMEROSA PRESENTANDO LAS DEBIDAS ACREDITACIONES.

#### **PARA**

SABER LOS DÍAS Y LAS HORAS, ASÍ COMO EL LUGAR DONDE SE REALIZA LA ACTIVIDAD DEBEN LLAMAR AL 974570090

### **Población**

Población Infantil (0-11 años) - Cualquiera ()

### Persona de contacto

DAVID OLIVÁN (974570090) (deportes@monegros.net)

# Entidad participante/colaboradora/promotora

FUNDACIÓN PARA LA PROMOCIÓN DE LA JUVENTUD Y EL DEPORTE DE COMARCA DE LOS MONEGROS

### Fecha de última actualización de la actividad

04/04/2023

## Situación actual de la actividad

Histórica

### Gratuita

No

### Localización

Calle Afueras s/n 22240 GRAÑÉN, LALUEZA, TORRES DE BARBUÉS, TARDIENTA, Grañén Huesca Aragón España



# Página web del proyecto

http://Comarca de los Monegros

# Imagen de la Actividad

